



Anmeldung zum Fachschaftsseminar
„BGB II“ am 24./25. Juli 2010

Name: _____

Anschrift: _____
(Straße, Hausnummer)

(PLZ, Ort)

Studiengang:

Matrikel -Nummer

Semesterzahl

Vollzeit

Teilzeit

Erreichbarkeit:

Telefon: _____

Fax: _____

e.mail: _____

Ich bitte um **Reservierung eines Zimmers** in der Bildungsherberge

Anreisetag: _____ Abreisetag: _____

Doppelzimmer

Einzelzimmer

Behindertenzimmer

Ort, Datum _____

Unterschrift: _____